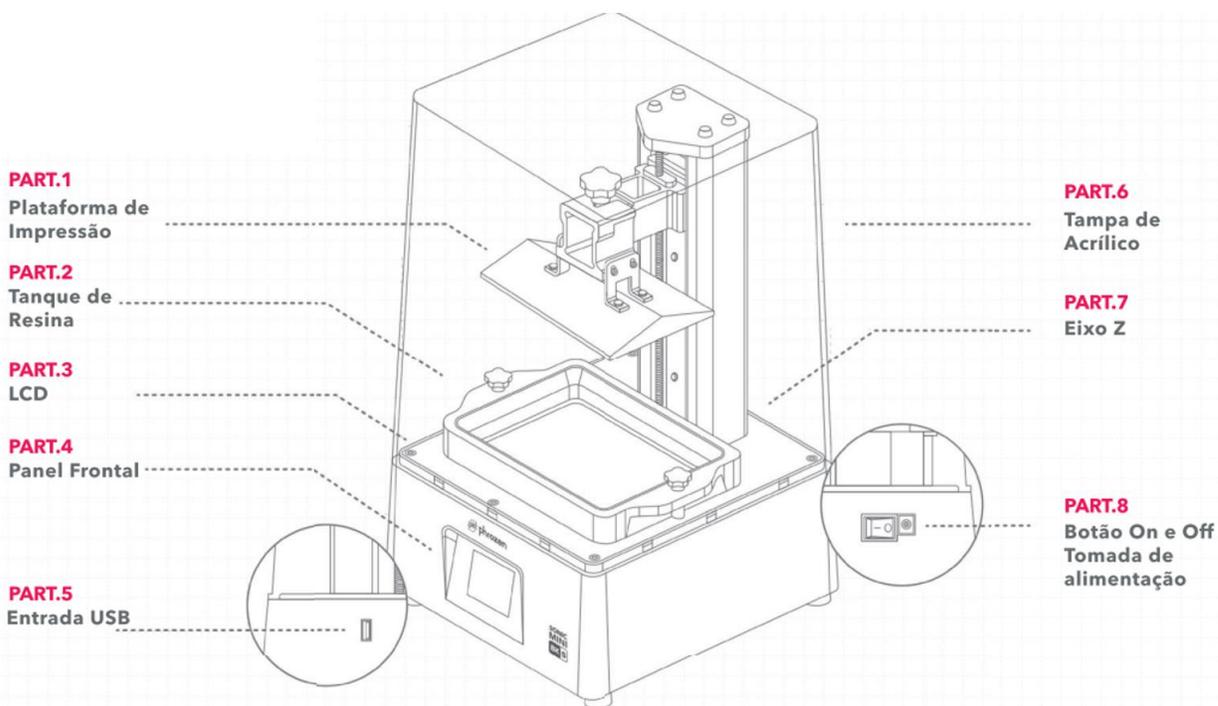


INSTRUÇÕES DE USO

1. Informações gerais do produto

Nome Comercial	Impressora 3D Phrozen Sonic Mini 8KS Bivolt
Modelos comerciais que compõem a família	Impressora 3D Phrozen Sonic Mini 8KS Bivolt
Componentes	Não se aplica
Apresentações comerciais	Impressora 3D Phrozen Sonic Mini 8KS Bivolt – 1 unidade

2. Partes da impressora



3. Operação

Sistema: Phrozen OS

Operação: Painel Touchscreen de 3,5”

Software de Fatiamento: CHITUBOX V1.9.5 ou superior

Conectividade: Entrada USB

4. Especificações da impressora

Tecnologia: Impressora 3D ressuba – LCD

Fonte de luz: Módulo LED de Projeção Linear

XY Resolução: 0,022 mm

Espessura da Camada: 0,1 - 0,030 mm

Velocidade de Impressão: 80 mm/hr

Requisitos de energia: 100-240V AC; 50-60Hz

5. Especificações de hardware

Tamanho da impressora: L29 x W29 x H43 cm

Volume da impressão: L16.5 x Q7,2 x H17 cm

Peso da impressora: 10 kg

6. Validade

Indeterminada.

7. Notas importantes antes de iniciar

- **Ambiente de impressão estável**

Armazene sua impressora longe de umidade e que seja um ambiente ventilado, certifique que esteja uma sala com temperatura ambiente acima dos 25°C para que a resina consiga fazer a fotopolimerização sem dificuldade. Evite a exposição à luz solar direta. Certifique-se de colocar a impressora em uma superfície plana.

- **Medidas protetoras**

Ao imprimir e usar resina, certifique-se de usar luvas, máscaras, óculos de proteção e roupas de manga comprida.

- **Manutenção**

Limpe o eixo Z

Primeiro, limpe o fuso central do eixo Z com um desengripante e papel para remover a lubrificação suja. Em seguida, aplique uma fina camada de lubrificante geral sobre ele, para que ele gire suavemente.

Limpe a impressora 3D

Retire a fonte de energia do equipamento, use o álcool isopropílico e papel de mão para limpar cuidadosamente a impressora em caso de queda acidental de resina ou poeira, o mesmo álcool pode ser usado para fazer a higienização da cuba de resina e a plataforma de construção.

8. Preparação da impressora 3D

Para uso pela primeira vez, siga cuidadosamente as etapas abaixo para calibrar seu eixo Z e realizar o teste de LCD, para que sua impressora 3D esteja pronta.

Teste do LCD

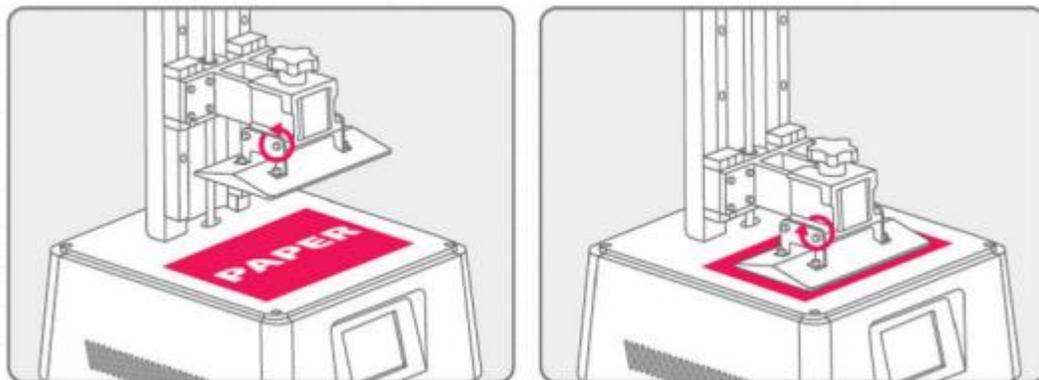
1. Clique em TOOLS. Em seguida, clique em LCD TEST.
2. Verifique se a tela LCD exibe a mesma imagem vista no painel frontal.
3. Quando a tela LCD exibir claramente a imagem, o TESTE LCD estará completo.



*Consulte a operação real da impressora com base no painel frontal.

Calibração do eixo Z

1. Desaperte os parafusos laterais da plataforma de impressão.
2. Retire o tanque de resina e no lugar coloque uma folha ofício A4.
3. Clique em TOOLS. Em seguida, clique em Z CALIB.
4. Aguarde até que a plataforma de impressão toque no LCD.
5. Em seguida, aperte os 4 parafusos segurando a base da plataforma para manter estabilizada. Puxe o papel para ter certeza que tenha resistência ao sair. Clique em DONE para finalizar a calibração.
6. Aguarde até que a placa de construção se retraia para o TOP. A calibração do eixo Z está agora concluída.



9. Teste de impressão

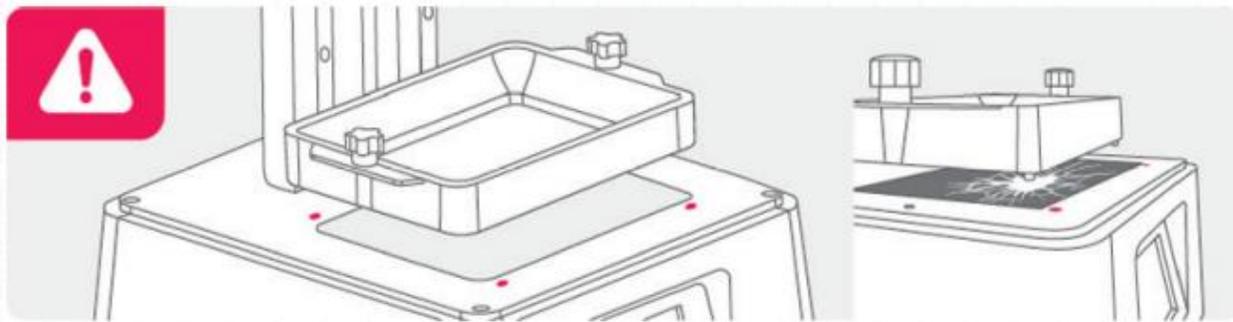
Após realizar a calibração do eixo Z e o Teste do LCD, vamos para o teste de impressão.

Prepare seu arquivo 3D

1. Em seu computador, importe o arquivo STL para CHITUBOX V1.9.5 ou superior.
2. Clique em Configurações para adicionar uma nova impressora “Sonic Mini 8K S”. Defina os parâmetros da sua impressora de acordo com a resina que você usará.
3. Fatie o arquivo 3D e salve-o como arquivo .PRZ, depois importe-o em seu pendrive. O LCD TEST está completo.

Teste de impressão

1. Certifique-se de que os parafusos inferiores da cuba de resina estejam perfeitamente alinhados com os encaixes na impressora, em seguida, aperte os parafusos em ambos os lados. Ao colocar a cuba de resina, preste atenção aos parafusos inferiores para que NÃO danifiquem o LCD.
2. Agite o frasco de resina por 1 minuto. Ao despejar, certifique-se de que a resina não exceda a linha de preenchimento máximo na cuba de resina que será usada.
3. Insira o pendrive na Sonic Mini 8K S. Escolha o arquivo na tela frontal na opção 3DPrint e clique em GO para começar a imprimir.
4. Mantenha a tampa fechada durante a impressão para evitar exposição excessiva à luz UV.
5. Após a impressão, remova cuidadosamente a placa de construção e, em seguida, incline-a e coloque-a sobre uma mesa ou superfície plana. Use um raspador de metal para remover cuidadosamente sua impressão.



Use a função Z-Offset para reposicionar o eixo Z

Após calibrar o eixo Z, você pode usar esta função para modificar sua posição zero, se necessário. Use esta função se quiser imprimir de forma plana na plataforma de impressão ou se o fluxo de resina for lento.

Clique nos seguintes botões na tela sensível ao toque: TOOLS > MANUAL > START > 0.1 mm up or down > RESET > SET

Dicas: Se você reiniciar a impressora, o dispositivo será redefinido para suas configurações originais.



10. Serviços de pós-venda e garantia

A Phrozen oferece garantia de um ano para todas as peças, excluindo componentes consumíveis, como tela LCD e filme FEP.

A tela LCD Sonic Mini 8K S é coberta por uma garantia de 3 meses. Observe que esta garantia não cobre quaisquer danos causados por fatores humanos.

Se você encontrar alguma dificuldade, por favor, entre em contato com nosso suporte técnico ou com nossa equipe de vendas.

FABRICADO POR

Odontomega

CNPJ 01.380.483/0001-60

Rua Rui Barbosa, 640 - Ribeirão Preto-SP



Faça o
download do
CHITUBOX



Acesse aqui os
parâmetros das
resinas

*Quer ter o melhor desempenho
de impressão? Então confira
agora os perfis de resina
recomendados por nós.*

Em caso de dúvidas, entre em contato com nosso suporte técnico!

suporte@odontomega.com.br